

---

## ® TUBIPRINT RETARDER

<b>Charakterisierung</b>	Additiv für wässrige Siebdruckpasten und Flockkleberdispersionen; wirkt gegen vorzeitiges Eintrocknen in den Drucksieben, verbessert das Druckverhalten
<b>Chem. Aufbau</b>	Kombination hygroskopischer Wirkstoffe und aliphatischer Ether
<b>Aussehen</b>	Klare, viskose Flüssigkeit
<b>Ionogenität</b>	Nichtionogen
<b>pH-Wert</b>	8,0 - 10,0
<b>Lagerung / Lagerzeit</b>	Bei sachgemäßer Lagerung in geschlossenen Originalgebinden mind. 12 Monate haltbar.  Vor starker Frost- und Wärmeeinwirkung schützen.

---

Bei den o. a. Werten handelt es sich um produktbeschreibende Daten. Die verbindlichen Produktspezifikationen sind dem Datenblatt "Lieferspezifikationen" zu entnehmen. Weitere Angaben zu Produkteigenschaften, toxikologischen, ökologischen und sicherheitsrelevanten Daten finden Sie im Sicherheitsdatenblatt.

## Eigenschaften

### Einfluss auf Viskosität / Rheologie

Durch die optimiert eingestellte Viskosität von TUBIPRINT RETARDER bewirkt der Zusatz keine Viskositäts-erniedrigung in Fertigpaste bzw. Kleberdispersionen. TUBIPRINT RETARDER hat darüber hinaus einen positiven Einfluss auf die Verdruckbarkeit und das Auslöseverhalten der Druckfarben und Kleberdispersionen aus dem Sieb.

### Einfluss auf Druckresultat / Beflockung / Echtheiten

TUBIPRINT RETARDER setzt die Eintrocknungsgeschwindigkeit der im Sieb befindlichen Druckfarben und Kleberdispersionen herab, so dass vor allem bei hohen Raumtemperaturen, beim Arbeiten mit Zwischentrocknungssystemen sowie bei hohen Siebfeinheiten oder Druckpasten mit starker Pigmentierung eine erhebliche Verbesserung der Verdruckbarkeit resultiert. Als Zusatz zu Flockkleberdispersionen ermöglicht TUBIPRINT RETARDER eine Verlängerung der Zeit zwischen Kleberauftrag und Beflockung, z. B. bei erhöhten Raumtemperaturen oder sehr saugfähigen Warenqualitäten.

Innerhalb der empfohlenen Einsatzmengen sind kaum nachteilige Einflüsse auf Druckresultat oder Beflockung zu erwarten; in hohen Konzentrationen ist zu beachten, dass Trocknung und Fixierung der Druckeffekte oder Beflockungen verlangsamt ablaufen können und ggf. die Fixierbedingungen angepasst werden müssen.

® = Eingetragenes Warenzeichen

---

TUBIPRINT RETARDER verringert vorzeitige Hautbildung bzw. schnelles Austrocknen von Druckpasten und Flockklebern während Lagerung und Verarbeitung; das Produkt ist geruchsfrei und entwickelt bei der Anwendung keine störenden oder brennbaren Dämpfe.

---

## **Anwendungstechnik**

### **Anwendungsgebiete**

TUBIPRINT RETARDER dient allgemein als Verzögerer (Retarder) und ist anwendbar in heiß- und niedertemperaturfixierenden wässrigen Siebdruckpasten, Flockkleberdispersionen sowie wässrigen Transferdrucksystemen.

### **Anwendungsempfehlung und Verarbeitung**

#### **Einsatzmengen**

Im Allgemeinen zwischen 3 - 5 % (30 - 50 g/kg), wobei TUBIPRINT RETARDER homogen in die Siebdruckpasten bzw. Flockkleberdispersionen einzurühren ist. Bedarfsweise kann TUBIPRINT RETARDER in jedem Verhältnis mit Wasser vermischt werden; eine verdünnte wässrige Lösung des Produktes (z. B. 10%ig) kann auch als Sprühflüssigkeit zum Offenhalten der Drucksiebe bei kurzen Stillstandszeiten verwendet werden.

Grundsätzlich empfehlen wir dringend, die Eignung des Produktes in Druck- und Flockkleberpasten bezüglich Verträglichkeit sowie Verarbeitungsparameter und den Einfluss auf das Endresultat vor Produktionsbeginn durch Vorversuche zu prüfen und auch während der Produktion zu kontrollieren.

**Produkt- und Merkblattänderungen behalten wir uns vor.**

**Mit weiteren Informationen und technischer Beratung steht unsere Anwendungstechnik gerne zur Verfügung.**

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach bestem Wissen, gilt jedoch nur als unverbindlicher Hinweis, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter und befreit Sie nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich.

**Ausgabe: April 2011**

**CHT Germany GmbH**

**Postfach 12 80, 72002 Tübingen, Bismarckstraße 102, 72072 Tübingen, Deutschland**

**Telefon: 07071/154-0, Fax: 07071/154-290, Email: [info@cht.com](mailto:info@cht.com), Homepage: [www.cht.com](http://www.cht.com)**