PRINTPERFEKT® BLANC FF

Charakterisierung	Formaldehydfreie, heißfixierende Fertigweißpaste auf wässriger Basis; für deckende Weißdrucke auf dunklen, elastischen Textilqualitäten
Chem. Aufbau	Weißpigmentierte Basispaste; Compound aus Polyurethandispersion, Verdicker und Additiven
Aussehen	Weiße, hochviskose Paste
Ionogenität	Anionaktiv
pH-Wert	7,6 - 9,5
Lagerung	Bei sachgemäßer kühler Lagerung zwischen + 5 bis + 40 °C in original verschlossenen Gebinden mindestens 12 Monate haltbar. Vor Frosteinwirkung und übermäßiger Wärme schützen. Angebrochene Gebinde müssen gut verschlossen werden. Vor Gebrauch aufrühren.

Bei den o. a. Werten handelt es sich um produktbeschreibende Daten. Die verbindlichen Produktspezifikationen sind dem Datenblatt "Lieferspezifikationen" zu entnehmen. Weitere Angaben zu Produkteigenschaften, toxikologischen, ökologischen und sicherheitsrelevanten Daten finden Sie im Sicherheitsdatenblatt.

Eigenschaften

Mit PRINTPERFEKT® BLANC FF können brillantweiße, sehr gut deckende Drucke mit weichem Griff und einer überzeugenden Elastizität erzielt werden.

PRINTPERFEKT® BLANC FF besitzt gute Laufeigenschaften, wobei die optimale Reemulgierbarkeit und Sieboffenhaltung der Paste sich positiv auf die Druckeigenschaften auswirken.

PRINTPERFEKT® BLANC FF enthält kein Formaldehyd und spaltet auch bei der Fixierung kein Formaldehyd ab. Somit können die strengen Anforderungen der verschiedenen Öko-Labels wie z. B. Öko Tex-Standard 100 (Produktklasse I) und Global Organic Textile Standard (GOTS) sicher erfüllt werden.

PRINTPERFEKT® BLANC FF lässt sich in den üblichen Siebdruckverfahren gut verarbeiten, wobei die bestmögliche Abdeckung und ein hoher Weißgrad durch Druck an letzter Position erzielt werden.

® = Eingetragenes Warenzeichen

Anwendungstechnik

Anwendungsempfehlung und Verarbeitung

PRINTPERFEKT® BLANC FF ist druckfertig und wird üblicherweise als deckende Weißpaste eingesetzt.

Wir empfehlen, PRINTPERFEKT® BLANC FF vor Gebrauch aufzurühren; ggf. sind Additive wie z. B. Fixierer homogen mit der Basispaste mittels geeigneter Rührwerke bzw. Schüttelmaschinen zu vermischen.

Bei Bedarf kann eine Viskositätsverringerung durch geringen Wasserzusatz (bis 5,0 %) oder Zusatz von Diammonphosphatlösung erfolgen. Viskositätserhöhung ist durch homogenes Einrühren von 0,1 - 0,5 % TUBIVIS DL 650 möglich.

Druckverfahren

In allen gängigen Siebdruckverfahren einsetzbar; Siebgewebe Polyester-Monofil 43 - 77 S/T, abhängig von Design und Warenqualität. Wir empfehlen den Einsatz von wasserfesten Kopierschichten (Fotoemulsionen). Bestmögliche Deckkraft und höchster Weißgrad werden durch mehrmaliges Überdrucken mit Zwischentrocknung erzielt.

Trocknung / Fixierung

Üblicherweise erfolgt die Fixierung der Drucke mittels Trockenhitze im Bereich 140 - 160 °C. Für spezielle Ansprüche mit herabgesetzter Fixiertemperatur bzw. verkürzter Fixierzeit kann TUBASSIST FIX 104 W mit einer Einsatzmenge von 1,0 - 2,0 % als spezieller Niedertemperaturvernetzer unter Beachtung der Topfzeit eingesetzt werden.

<u>Richtwerte für Trocknung + Fixierung mit Heißluft</u>

Einstufig	im Durchlauftrockner 140 - 160 °C, 6 - 4 Min.	
Zweistufig	Trocknen:	80 - 120 °C 10 - 5 Min., ggf. Raumtemperatur nach Vorprüfung
	Fixieren:	140 - 160 °C, 5 - 3 Min.

Bei Fixierung mit Strahlungswärme oder anderen Energiearten sind aussagekräftige Vorversuche notwendig.

Anwendungsempfehlung

Grundsätzlich empfehlen wir dringend, die Eignung der Druckpasten für die zum Einsatz kommenden Substrate bezüglich Benetzung, Haftvermögen, Echtheitseigenschaften, Thermostabilität und Verarbeitungsparameter vor Produktionsbeginn durch Vorversuche zu prüfen und auch während der Produktion zu kontrollieren.

Produkt- und Merkblattänderungen behalten wir uns vor.

Mit weiteren Informationen und technischer Beratung steht unsere Anwendungstechnik gerne zur Verfügung.

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach bestem Wissen, gilt jedoch nur als unverbindlicher Hinweis, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter und befreit Sie nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich.

Ausgabe: November 2021
CHT Germany GmbH
Postfach 12 80, 72002 Tübingen, Bismarckstraße 102, 72072 Tübingen, Deutschland
Telefon: 07071/154-0, Fax: 07071/154-290, Email: info@cht.com, Homepage: www.cht.com