
PRINTPERFEKT® GLOSS

Charakterisierung	Heißfixierende Siebdruck-Fertigpaste zur Erzielung von hochglänzenden Effekten. PRINTPERFEKT® GLOSS kann zudem auch als Basispaste für Glittereffekte eingesetzt werden.
Chem. Aufbau	Wässrige Polyurethandispersion
Aussehen	Weißer Paste
Viskosität	14.250 - 21.000 mPa·s (Brookfield RVT 20/5)
pH-Wert	8,0 - 10,0
Lagerung	Bei sachgemäßer kühler Lagerung zwischen + 5 °C bis + 40 °C in original verschlossenen Gebinden mindestens 12 Monate haltbar. Vor Frosteinwirkung und übermäßiger Wärme schützen; nach Einwirkung von Temperaturen um den Gefrierpunkt treten bleibende Veränderungen auf. Angebrochene Gebinde müssen gut verschlossen werden.

Bei den o. a. Werten handelt es sich um produktbeschreibende Daten. Die verbindlichen Produktspezifikationen sind dem Datenblatt "Lieferspezifikationen" zu entnehmen. Weitere Angaben zu Produkteigenschaften, toxikologischen, ökologischen und sicherheitsrelevanten Daten finden Sie im Sicherheitsdatenblatt.

Eigenschaften

Mit PRINTPERFEKT® GLOSS lassen sich Glanzdrucke mit hohem Glanzniveau ohne einen zusätzlichen Pressvorgang auf nahezu allen ausreichend thermisch stabilen Textilien erzielen. Der Druck ist transparent und elastisch.

PRINTPERFEKT® GLOSS besitzt gute Laufeigenschaften und erzielt aufgrund der optimierten Pastenviskosität einen ausgeprägten Oberflächendruck.

Anwendungstechnik

Druckpastenvorbereitung / Druckbedingungen

Um Glanzdrucke zu erzeugen, sollte PRINTPERFEKT® GLOSS unverdünnt eingesetzt werden. Wichtig für einen guten Effekt sind optimale Druckbedingungen, die einen ausgeprägten Oberflächendruck und einen hohen Pastenauftrag gewährleisten. Dafür empfiehlt es sich monofiles PES-Gewebe Nr. 36 - 43 T/S einzusetzen. Üblicherweise wird mit Absprung gedruckt, um ein Eindringen der Paste in die Textilien sowie ein Verquetschen der Motive zu vermeiden.

® = Eingetragenes Warenzeichen

Verfahrensgang

PRINTPERFEKT® GLOSS wird vorzugsweise in den üblichen Siebdruckverfahren eingesetzt.

- Drucken
- Trocknen/Fixieren bei 130 - 160 °C, 20 - 3 Min.

Je höher der Pastenaufdruck, desto niedriger sollte die Trocknungstemperatur gewählt werden, um Schaumbildung während des Trocknungsvorganges zu vermeiden.

Besonderheiten

Bei Applikation von PRINTPERFEKT® GLOSS in Kombination mit mittleren bis dunklen Dispersionsdrucken bzw. -färbungen treten Migrationsprozesse sowohl bei höheren Temperaturen als auch während der Lagerung bei Raumtemperatur auf, d. h. die mit PRINTPERFEKT® GLOSS bedruckten Stellen werden partiell angefärbt.

Die Anwendung von PRINTPERFEKT® GLOSS in Kombination mit mittleren bis dunklen Dispersionsdrucken bzw. -färbungen wird deshalb nicht empfohlen. Vorversuche sind ggf. durchzuführen.

Grundsätzlich empfehlen wir dringend, die Eignung des Druckpastensystems für die zum Einsatz kommenden Substrate bezüglich Benetzung, Haftvermögen, Echtheitseigenschaften, Thermostabilität und Verarbeitungsparameter vor Produktionsbeginn durch Vorversuche zu prüfen und auch während der Produktion zu kontrollieren.

Produkt- und Merkblattänderungen behalten wir uns vor.

Mit weiteren Informationen und technischer Beratung steht unsere Anwendungstechnik gerne zur Verfügung.

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach bestem Wissen, gilt jedoch nur als unverbindlicher Hinweis, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter und befreit Sie nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich.

Ausgabe: März 2018

CHT Germany GmbH

Postfach 12 80, 72002 Tübingen, Bismarckstraße 102, 72072 Tübingen, Deutschland

Telefon: 07071/154-0, Fax: 07071/154-290, Email: info@cht.com, Homepage: www.cht.com