
PRINTPERFEKT® LAC FF

Charakterisierung	Formaldehydfreie, heißfixierende Fertigpaste für den Siebdruck auf wässriger Basis; für farbige Buntdrucke auf dunklen, elastischen Textilqualitäten
Chem. Aufbau	Füllstoffhaltige Basispaste; Compound aus Polyurethandispersion, Verdicker und Additiven
Aussehen	Weißer, hochviskose Paste
Ionogenität	Anionaktiv
pH-Wert	8,5 - 9,5
Viskosität	25.000 - 30.000 mPa·s (Brookfield RVT 20/6)
Lagerung	Bei sachgemäßer kühler Lagerung zwischen + 5 bis + 40 °C in geschlossenen Originalgebinden 12 Monate haltbar. Vor Frosteinwirkung und übermäßiger Wärme schützen. Angebrochene Gebinde müssen gut verschlossen werden.

Bei den o. a. Werten handelt es sich um produktbeschreibende Daten. Die verbindlichen Produktspezifikationen sind dem Datenblatt "Lieferspezifikationen" zu entnehmen. Weitere Angaben zu Produkteigenschaften, toxikologischen, ökologischen und sicherheitsrelevanten Daten finden Sie im Sicherheitsdatenblatt.

Eigenschaften

Buntdrucke mit PRINTPERFEKT® LAC FF ergeben farbbrillante, gut deckende Druckeffekte mit sehr gutem Echtheitsniveau und zeichnen sich durch ihre Flexibilität auf elastischen Warenqualitäten aus.

PRINTPERFEKT® LAC FF besitzt ausgezeichnete Laufeigenschaften, wobei die verlängerte Sieboffenhaltung und die optimale Reemulgierbarkeit der Paste die Druckeigenschaften entscheidend verbessern.

PRINTPERFEKT® LAC FF enthält kein Formaldehyd und spaltet auch bei der Fixierung kein Formaldehyd ab. Somit können die strengen Anforderungen der verschiedenen Öko-Labels wie z. B. Öko Tex-Standard 100 (Produktklasse I) und Global Organic Textile Standard (GOTS) sicher erfüllt werden.

PRINTPERFEKT® LAC FF lässt sich in den üblichen Siebdruckverfahren, vor allem bei einfarbigen und zwischentrockneten Drucken, sehr gut verarbeiten.

® = Eingetragenes Warenzeichen

Anwendungstechnik

Verarbeitung

PRINTPERFEKT® LAC FF ist druckfertig und wird üblicherweise mit 0,1 - 10,0 % Farbpigmenten, z. B. COLORMATCH-Farbstoffen, im gewünschten Farbton coloriert.

Wir empfehlen, PRINTPERFEKT® LAC FF vor Gebrauch aufzurühren; Farbzusätze bzw. Fixierer sind homogen mit der Basispaste zu vermischen.

Bei Bedarf kann eine Viskositätsverringering durch geringen Wasserzusatz (bis 5,0 %) oder Zusatz von Diammonphosphatlösung erfolgen. Viskositätserhöhung ist durch homogenes Einrühren von TUBIVIS DRL 170 möglich und wird vor allem empfohlen, wenn durch hohe Farbstoffzusätze ein starker Viskositätsverlust aufgetreten ist.

Druckverfahren

In allen gängigen Siebdruckverfahren einsetzbar; Siebgewebe Polyester-Monofil 43 - 77 S/T, abhängig von Design und Warenqualität. Wir empfehlen den Einsatz von wasserfesten Kopierschichten (Fotoemulsionen). Bestmögliche Deckkraft und Farbbrillanz werden durch mehrmaliges Überdrucken mit Zwischentrocknung erzielt.

Trocknung / Fixierung

Üblicherweise erfolgt die Fixierung der Drucke mittels Trockenhitze im Bereich 140 - 160 °C. Für spezielle Ansprüche mit herabgesetzter Fixiertemperatur bzw. verkürzter Fixierzeit kann TUBASSIST FIX 104 W mit einer Einsatzmenge von 1,0 - 2,0 % als spezieller Niedertemperaturvernetzer unter Beachtung der Topfzeit eingesetzt werden.

Richtwerte für Trocknung + Fixierung mit Heißluft

Einstufig im Durchlaufrockner bei 140 - 160 °C, 6 - 3 Min.

Zweistufig Trocknen: 80 - 120 °C 10 - 5 Min., ggf. Raumtemperatur nach Vorprüfung
 Fixieren: 140 - 160 °C, 5 - 3 Min.

Bei Fixierung mit Strahlungswärme oder anderen Energiearten sind aussagekräftige Vorversuche notwendig.

Anwendungsempfehlung

Grundsätzlich empfehlen wir dringend, die Eignung der Druckpasten für die zum Einsatz kommenden Substrate bezüglich Benetzung, Haftvermögen, Echtheitseigenschaften, Thermostabilität und Verarbeitungsparameter vor Produktionsbeginn durch Vorversuche zu prüfen und auch während der Produktion zu kontrollieren.

Produkt- und Merkblattänderungen behalten wir uns vor.

Mit weiteren Informationen und technischer Beratung steht unsere Anwendungstechnik gerne zur Verfügung.

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach bestem Wissen, gilt jedoch nur als unverbindlicher Hinweis, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter und befreit Sie nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich.

Ausgabe: April 2018

CHT Germany GmbH

Postfach 12 80, 72002 Tübingen, Bismarckstraße 102, 72072 Tübingen, Deutschland

Telefon: 07071/154-0, Fax: 07071/154-290, Email: info@cht.com, Homepage: www.cht.com