

TUBIPERL SILVER

Charakterisierung	Fertigpaste für den Perlglanzdruck
Chem. Aufbau	Angedickte Acrylatdispersion mit Perlpigmenten
Aussehen	Glänzende, mittelviskose Paste
lonogenität	Anionisch
pH-Wert	7,5 - 8,5
Beständigkeiten	TUBIPERL SILVER ist stark frostempfindlich; nach Einwirkung von Temperaturen um den Gefrierpunkt treten bleibende Veränderungen auf.
Lagerung	Kühl und trocken in gut verschlossenen Originalgebinden, aber nicht unter + 5 °C lagern. Wir empfehlen, eine Lagerzeit von sechs Monaten nicht zu überschreiten. Das Produkt ist vor der Entnahme gut aufzurühren. Angebrochene Gebinde müssen wieder gut verschlossen werden.

Bei den o. a. Werten handelt es sich um produktbeschreibende Daten. Die verbindlichen Produktspezifikationen sind dem Datenblatt "Lieferspezifikationen" zu entnehmen. Weitere Angaben zu Produkteigenschaften, toxikologischen, ökologischen und sicherheitsrelevanten Daten finden Sie im Sicherheitsdatenblatt.

Eigenschaften

TUBIPERL SILVER ist eine wässrige Perlpaste, welche sich besonders durch einen sehr hohen Glanzgrad, eine einfache Verarbeitung und ein hohes Echtheitsniveau auszeichnet.

Neben dem hohen Glanzgrad erzielt TUBIPERL SILVER eine sehr egal und glatt wirkende Oberfläche.

Anwendungstechnik

Fasermaterialien

TUBIPERL SILVER lässt sich auf allen ausreichend temperaturstabilen Substraten anwenden.

Druckpastenvorbereitung

Sollte eine Verbesserung des Echtheitsniveaus notwendig sein, wird der Einsatz von Fixierern wie z. B. TUBIFIX ML 55 in Mengen von 10,0 - 20,0 g/kg empfohlen.

Sollten Probleme bei den Laufeigenschaften auftreten, könnten diese durch einen Zusatz von 20,0 - 40,0 g/kg TUBIPRINT BL in den meisten Fällen beseitigt werden.



Druckverfahren

TUBIPERL SILVER kann im Flachfilm- und Rotationsfilmdruck gleichermaßen gut eingesetzt werden, wobei als Richtwerte für die Schablonenfeinheiten

18 - 43 Fäden/cm im Flach- und 60 mesh sowie 105 mesh Pentascreen® im Rotationsdruck

gelten können.

Je nach zu erzielendem Effekt oder zu bedruckendem Substrat kann die Schablonenauswahl bzw. -feinheit von den genannten Parametern auch abweichend sein.

Hier nicht aufgeführte Anwendungen wie z.B. in der Beschichtung oder im Tiefdruck setzen Vorversuche voraus.

Trocknungs- und Fixierbedingungen

Analog wie im Pigmentdruck muss nach der üblichen Trocknung oberhalb 140 °C eine thermische Fixierung erfolgen, vorteilhaft bei 150 - 170 °C während 5 - 2 Min.

Warnung

Dieses Produkt kann bis zu 40 ppm Formaldehyd enthalten. Seine Anwendung kann bis zu < 16 ppm Formaldehyd im fertigen Artikel freisetzen.

Produkt- und Merkblattänderungen behalten wir uns vor.

Mit weiteren Informationen und technischer Beratung steht unsere Anwendungstechnik gerne zur Verfügung.

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach bestem Wissen, gilt jedoch nur als unverbindlicher Hinweis, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter und befreit Sie nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich.

Ausgabe: August 2018 CHT Germany GmbH

Postfach 12 80, 72002 Tübingen, Bismarckstraße 102, 72072 Tübingen, Deutschland Telefon: 07071/154-0, Fax: 07071/154-290, Email: info@cht.com, Homepage: www.cht.com